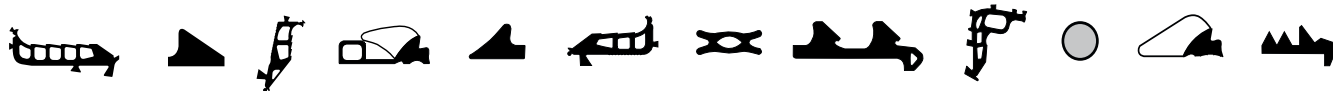


MANGUITO DE COMBINACIÓN DS



Manguitos de hormigón de DN 150 a DN 400 con tope de sellado encofrado o perforado en la base del pozo para canales y conductos de aguas residuales que permiten la conexión de varios tipos de tubos con DS GRS presionado:

- Tubo de KG (PVC-U) de conformidad con DIN 19534, T1.
- Tubo de PVC-U o PVC-HI de conformidad con DIN 8062.
- Tubo de fundición (dúctil) de conformidad con DIN EN 598.
- Tubo de FZ (fibrocemento) de conformidad con DIN EN 588-1/DIN 19850, T1, clases A y B.
- Tubo de GFK (resina de poliéster reforzado con fibra de vidrio) de conformidad con DIN 16869, T1, series de diámetro 2 y 3.
- Tubo de PE HD (polietileno de alta densidad) de conformidad con DIN 8074.

VENTAJAS ESPECIALES

- Permite la conexión de varios tipos de tubos con el mismo tamaño nominal con un solo tamaño de elemento de manguito o una broca de perforación. Las distintas ranuras de manguito se sellan adaptando la altura de sellado.
- El Manguito Combinado DS permite minimizar el inventario necesario de bases de pozos en la planta de hormigón.

MATERIAL

El DS GRS se suele fabricar con caucho estireno-butadieno (SBR) o etileno-propileno-dieno (EPDM), con una dureza de 40 ± 5 y 45 ± 5 IRHD. Este material resiste el desgaste habitual provocado por las aguas residuales. Las aguas residuales suelen contener líquidos ligeros (aceite, benzina, combustible), por lo que es recomendable utilizar el anillo DS GRS de caucho de acrilonitrilo-butadieno (NBR), que ofrece una mayor capacidad de resistencia ante ellos.

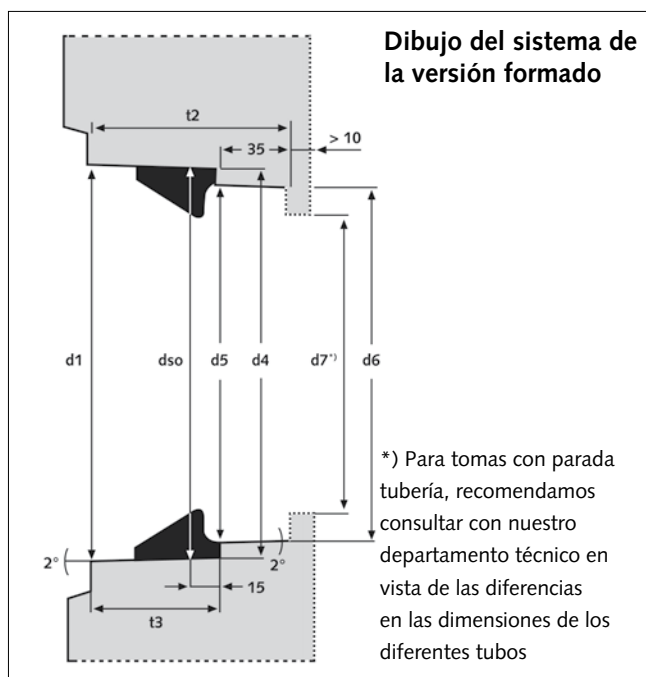
QR 4060

MPA



CONDICIONES DE UTILIZACIÓN E INDICACIONES DE INSTALACIÓN

(todas las dimensiones en mm)



- Los encajes únicamente son adecuados para tubos de flujo por gravedad.
- Únicamente es necesario un solo tamaño de elemento de manguito y de broca de perforación por tamaño nominal para diversos tipos de tubos.
- En los manguitos de solo hormigón, son visibles los posibles problemas de vibración o de mezclas demasiado secas, entre otros, con lo que se pueden tomar medidas de reparación.
- Cuando se utilizan manguitos encofrados, los elementos deben permanecer en el hormigón hasta su endurecimiento.
- Para los manguitos perforados, hay que utilizar brocas de perforación escalonadas (tolerancia de perforación ± 1 mm).

- Los adaptadores o piezas de conexión cortados a medida en la obra deben recortarse en los bordes de corte para que tengan una calidad como mínimo igual a la de la espiga del tubo original, es decir, hay que biselar los bordes de corte para evitar problemas de montaje y daños en el sellado. Esto es aplicable tanto al original como al sistema de manguitos combinados.
- Como juntas, en función del tipo de tubo, se insertan haciendo presión del DS GRS 17 al GRS 36 en los manguitos de las bases de los pozos.
- Antes del montaje, es necesario aplicar Lubricante DS al anillo de sellado del manguito y al extremo liso.

DIMENSIONES DE LOS MANGUITOS COMBINADOS

(todas las medidas en mm)

Tolerancias de diámetro $\pm 0,3$ mm

¹⁾ $t2 = t3 \text{ mín.} + 35$

²⁾ $t3 \text{ mín.} = (b + 1,5) \times 1,15 + 5$;

b = largo del pie de la junta GRS usada más grande (véase la hoja técnica del DS GRS)

DN	t2 recom. ¹⁾	t3 recom. ¹⁾	d1	dso	d4	d5	d6
150	100	65	199,5	196	195	179,5	177
200	105	70	251,5	248	247	231,5	229
250	105	70	307,9	304	303	287,5	285
300	105	70	361,5	358	357	340,5	338
400	105	70	464,9	461	460	439,5	437



Manguito Combinado DS (junta: GRS [hj: Grosor del anillo de sellado en mm] [DN: diámetro nominal] [SL: Longitud de corte en mm])									
Elemento de manguito combinado/(DN)									
Tipo de tubo	150 / (150)	150 / (160)	200 / (200)	200 / (225)	250 / (250)	250 / (280)	300 / (300)	300 / (315)	400 / (400)
KG	26 150/160 565 ²	-	34 200 705	-	36 250 885	-	30 300/315 1075	-	0
PVC-U	-	26 150/160 565 ²	34 200 705	17 225 760	36 250 885	17 280 945	-	30 300/315 1075	0
Fundición	21 150 580	-	21 200 750	-	24 250 920	-	26 300 1090	-	26 400 1425
FZ clase A	-	-	-	-	-	-	-	-	22 400 1440
FZ clase B	18 150 585	-	21 200 755	-	20 250 935	-	20 300 1110	-	22 400 1440
GFK D-serie 2	21 150 580 ¹	-	21 200 750	-	24 250 920	-	26 300 1090	-	26 400 1425
GFK D-serie 3	-	-	34 200 705	-	36 250 885	-	30 300/315 1075	-	0
PE-HD	-	26 150/160 565 ²	34 200 705	17 225 760 ²	36 250 885	17 280 945	-	30 300/315 1075	0

¹⁾ = no hay información del DIN, sugerencia de sellado de la empresa HOBAS und Eternit

0 = ancho de separación demasiado grande para un encaje combinado, sugerencia de sellado a petición

²⁾ = junta: DS GS

- = la norma no contiene DN

En el caso de las propiedades de los materiales indicadas en los cuadros y gráficos únicamente se garantizan los valores requeridos por las normas correspondientes. Las fichas informativas y el material impreso ofrecen el mejor asesoramiento posible. Sin embargo, su contenido no es jurídicamente vinculante. Por lo demás, se aplicarán nuestras condiciones generales de venta.

DS
DICHTUNGSTECHNIK