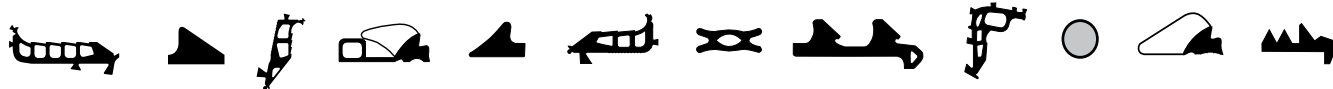


HOJA TÉCNICA DS SG



El DS SG es una junta mecánica de compresión a base de elastómero y con una estructura densa para el sellado de las conexiones entre componentes de pozos de hormigón y hormigón reforzado de conformidad con DIN EN 1917 y DIN V 4034-1.

- El DS SG cumple con los requisitos de DIN EN 681-1/ DIN 4060 [88] (juntas elastoméricas) y de las normas de calidad de FBS.
- Las conexiones de pozos con DS SG satisfacen los criterios del procedimiento 1 de DIN EN 1916 en materia de durabilidad.
- Habitualmente, el fabricante de pozos suministra el DS SG hasta la obra con los componentes de pozos por separado.
- Con su sección en forma de cuña, el DS SG simplifica el centrado y el traslado de los componentes del pozo.

**Probado y sometido a controles de calidad por MPA
Berlin-Brandenburg (Alemania).**

VENTAJAS ESPECIALES

- Gracias a su forma, permite un montaje y sellado rápido y seguro de los componentes de los pozos.

MATERIAL

El DS SG suele fabricarse con caucho estireno-butadieno (SBR), con una dureza de 40±5 IRHD. Este material resiste el desgaste habitual provocado por las aguas residuales. Las aguas residuales suelen contener líquidos ligeros (aceite, benzina, combustible), por lo que es recomendable utilizar el anillo DS SG de caucho de acrilonitrilo-butadieno (NBR), que ofrece una mayor capacidad de resistencia ante ellos.

QR 4060



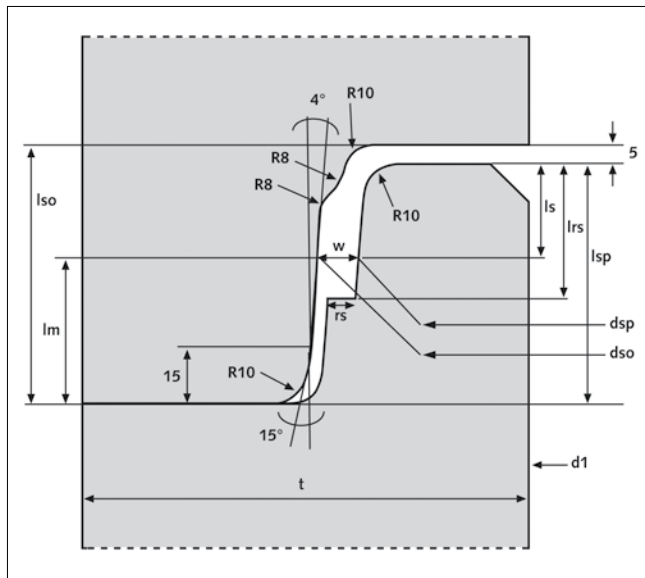
MPA
MATERIAL PRÜFUNG ANSTALT



DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK

REQUISITOS DE LOS COMPONENTES DE LOS POZOS (todas las dimensiones en mm)

- Los componentes de los pozos deben cumplir los requisitos y las medidas de DIN EN 1917 y DIN V 4034-1.



DN = d1	dso	dsp	lsp	lso	t	lrs	rs
800	913 ± 1	890 ± 2	65 -0/ +2	70 ± 1,0	120	37	8
1000	1113 ± 1	1090 ± 2	65 -0/ +2	70 ± 1,0	120	37	8
1200	1327 ± 1	1300 ± 3	75 -0/ +3	80 ± 1,0	135	45	9
1500	1652 ± 1,5	1620 ± 3,5	85 -0/ +3	90 ± 1,5	150	53	11

DN menores y mayores a petición.

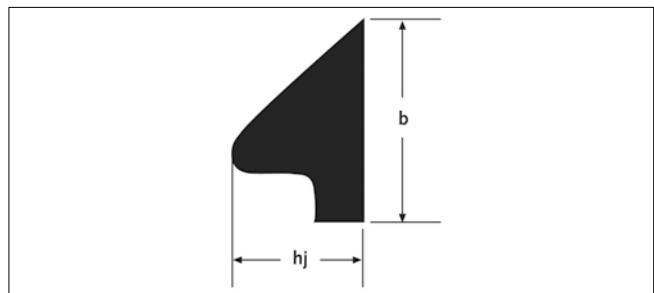
DIMENSIONAMIENTO DEL ANILLO DE SELLADO

(todas las medidas en mm)

Para medir el grosor de anillo hj obligatorio, hay que determinar el ancho de la ranura del manguito w. Para ello, hay que medir en, como mínimo, diez tubos de una producción o entrega el diámetro exterior del extremo liso y el diámetro interior del manguito. Hay que seleccionar los tubos y los diámetros según la inspección, de modo que incluyan los valores máximos y mínimos. Hay que calcular el valor máximo w máx. y el valor mínimo w mín. de la ranura del manguito a partir de los valores de medición de la forma siguiente:

$$w \text{ máx.} = \frac{dso \text{ máx.} - dsp \text{ mín.}}{2}$$

$$w \text{ mín.} = \frac{dso \text{ mín.} - dsp \text{ máx.}}{2}$$



DN = d1	Anillo de estanqueidad			Ranura de manguito w	Puntos de medición	
	hj		b			
	-0,2 mm					
	+ 0,6 mm	+ 0,8 mm			± 1,5 mm	
800 / 1000	18,0	-	29,5	10,8 ± 1,4	39	26
	-	19,0	29,5	11,5 ± 1,5		
	-	20,0	30,0	12,1 ± 1,6		
1200	-	22,0	37,5	13,5 ± 2,0	43	32
1500	-	26,0	44,5	16,0 ± 2,5	49	36

DN menores y mayores a petición.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- Limpie el espacio del manguito y el extremo liso.
- Monte el DS SG en el extremo liso del componente del pozo, distribuya el pretensado y colóquelo en el hombro.
- Aplique Lubricante DS en la superficie interior del manguito del pozo y el anillo de sellado. Se recomienda aplicar también lubricante al anillo de sellado, dado que ello contribuye a minimizar la fuerza de montaje.
- Instale la compensación de carga en la junta horizontal
- Coloque el siguiente componente del pozo de forma centrada y vertical y déjelo deslizar hacia arriba. En caso de desalineamiento, presione con cuidado.



En el caso de las propiedades de los materiales indicadas en los cuadros y gráficos únicamente se garantizan los valores requeridos por las normas correspondientes. Las fichas informativas y el material impreso ofrecen el mejor asesoramiento posible. Sin embargo, su contenido no es jurídicamente vinculante. Por lo demás, se aplicarán nuestras condiciones generales de venta.

DS
DICHTUNGSTECHNIK