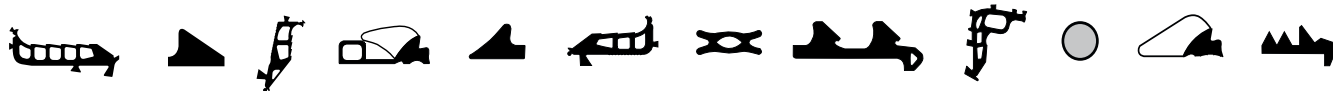


DS PDK - CUÑA DOBLE COMPROBABLE



El DS PDK es una junta mecánica de cuña doble de elastómero con una estructura densa que sirve para sellar de forma duradera las conexiones de tubos con manguito y de piezas del armazón del manguito de hormigón y hormigón reforzado, así como comprobarlas inmediatamente.

- El DS PDK cumple con los requisitos de DIN EN 681-1/ DIN 4060 [88] (juntas elastoméricas) y de las normas de calidad de FBS.
- El DS PDK es una junta mecánica de cuña doble. Requiere un hombro en el extremo liso, que determina el asiento del perfil.
- El DS PDK dispone de dos válvulas que permiten comprobar la estanqueidad en el espacio que hay entre las dos cuñas situadas contra el manguito y, a través de perforaciones de la conexión entre ambas cuñas, contra el extremo liso.
- El DS PDK únicamente se puede utilizar en secciones de tubo que permitan el acceso de personas.
- El fabricante de tubos monta en la fábrica el DS PDK en el extremo liso.

Probado y sometido a controles de calidad por MPA Berlin-Brandenburg (Alemania).

VENTAJAS ESPECIALES

- El DS PDK permite comprobar con dos válvulas la presión interior del manguito sin esfuerzo adicional en la obra.
- Tras el montaje, la zanja se puede llenar inmediatamente.
- Puede realizarse una comprobación de la presión del funcionamiento del canal antes de que expire el período de garantía.
- Es posible realizar un sellado posterior sin esfuerzo en caso de que las conexiones no sean herméticas.
- Las cuñas dobles permiten aumentar la capacidad de absorción de la carga de cizallamiento.

MATERIAL

El DS PDK suele fabricarse con caucho estireno-butadieno (SBR), con una dureza de 40±5 IRHD. Este material resiste el desgaste habitual provocado por las aguas residuales.

QR 4060

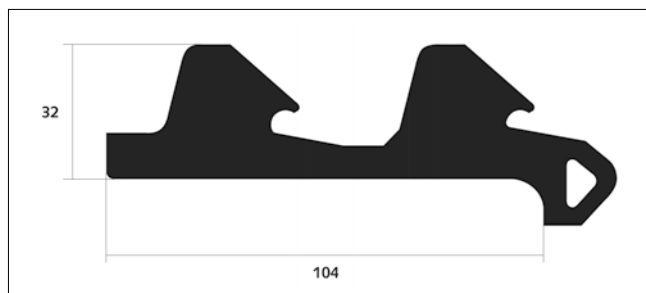


MPA



DIMENSIONAMIENTO DEL ANILLO DE SELLADO

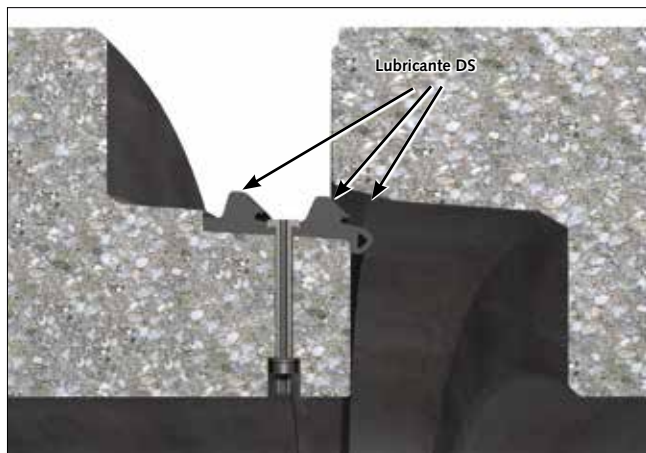
(todas las dimensiones en mm)



DS PDK 32

Las dimensiones exactas del encaje están disponibles a petición.

INDICACIONES DE COLOCACIÓN



La unión de tubos DS PDK se puede montar sin problemas con las herramientas habituales de las obras. Durante la colocación, hay que tener en cuenta la norma DIN EN 1610 y la hoja de trabajo DWA-A 139.

- Antes del montaje, limpie el anillo de sellado, el manguito y el extremo liso.
- Cubra ambas cuñas y la superficie interior del manguito con Lubricante DS.
- Introduzca el extremo liso de forma centrada en el manguito y junte los tubos.

INDICACIONES PARA LA COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN

Hay que conectar un equipo de llenado de agua con una llave de cierre a la válvula inferior.

Se debe montar un manómetro con llave de cierre en la válvula superior. La llave debe estar abierta.

Llene el área de prueba con agua utilizando la válvula inferior hasta que salga de la válvula superior un chorro de agua sin burbujas (ya no debe salir aire).

A continuación, cierre la llave de la válvula superior, acumule presión manteniendo el flujo de agua y manténgala durante 15 minutos. En caso de una pérdida mínima de presión, vuelva a aumentar la presión nominal con el equipo de llenado de agua.



En el caso de las propiedades de los materiales indicadas en los cuadros y gráficos únicamente se garantizan los valores requeridos por las normas correspondientes. Las fichas informativas y el material impreso ofrecen el mejor asesoramiento posible. Sin embargo, su contenido no es jurídicamente vinculante. Por lo demás, se aplicarán nuestras condiciones generales de venta.

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK