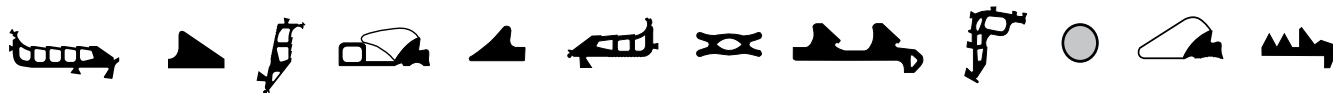


FORZE DI MONTAGGIO NECESSARIE PER I TUBI



FORZE DI MONTAGGIO NECESSARIE PER I TUBI CON GUARNIZIONE DS BL E DS ANKERPLUS

Il livello delle forze di montaggio dei tubi con la guarnizione DS BL e DS ANKERPLUS dipende da diversi fattori, per es.:

- la temperatura durante la posa (aumento della durezza nel caso di abbassamento della temperatura esterna).
- lo stato della superficie del maschio (maschi ruvidi aumentano la resistenza dell'attrito).
- la deformazione della guarnizione (fattore più importante: più grande è la deformazione, maggiori saranno le forze di montaggio necessarie).
- il tipo e la quantità di lubrificante (più ruvido è il maschio più grossa è la deformazione della guarnizione, più dev'essere resistente al taglio il lubrificante è più grande sono i quantitativi necessari).
- il tipo di posa dei tubi (se il tubo viene posizionato sul piano e tirato o spinto durante il montaggio, la forza d'attrito dei tubi sul piano aumenta le forze di montaggio necessarie).

tenendo conto della gran parte dei fattori per la posa di tubi con guarnizioni DS BL e DS ANKERPLUS dovrebbero essere a disposizione almeno le seguenti forze di montaggio.

DN	Forze di montaggio
300	15 KN
400	20 KN
500	25 KN
600	30 KN
700	60 KN
800	70 KN
900	80 KN
1000	90 KN
1100	100 KN
1200	110 KN