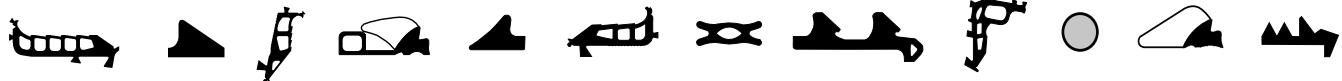
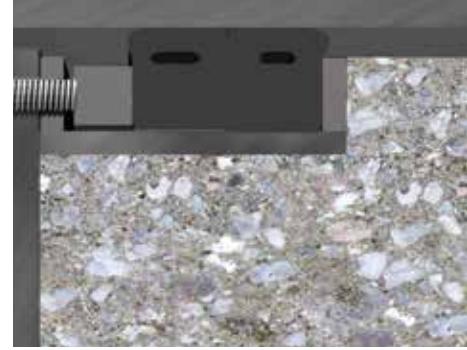


FICHE DE DONNÉES PRODUIT DS NVD - BUMPS



DS NVD-BUMPS est un joint à double bosse, faisant l'étanchéité quel que soit le stade d'avancement du fonçage. C'est un élastomère à structure dense conformément à la norme DIN EN 681-1.

- Ce joint à double bosse lèche le manchon métallique pendant toute l'opération du guidage des tuyaux de fonçage. Le joint est monté dans la rainure carrée d'un manchon de cerclage en acier au front du tuyau suiveur. Entre son support et le manchon de guidage en acier, le joint glisse et reste comprimé à 10-12 %. Il est possible d'augmenter la compression du joint dans la rainure à l'aide de vis de réglage.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Moins d'abrasion à l'intérieur du manchon par la présence du joint à bourrelets lècheurs.
- Atténuation des forces de poussée par sa compression réglable.
- Pas de réelle destruction du joint pendant le fonçage.
- Produit en stock, délai rapide

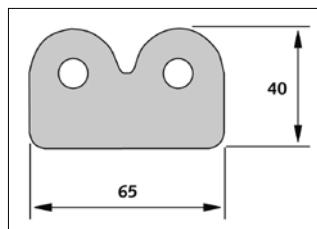
MATÉRIAU

DS NVD-BUMPS est composé de caoutchouc d'éthylène-propylène-diène (EPDM) avec une dureté de 60 ± 5 IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées.



SECTION DU JOINT

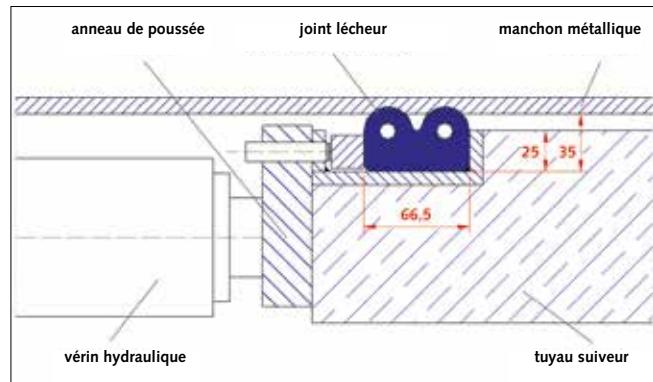
Le profil a une largeur de 65 mm et une hauteur de 40 mm. Les deux bourrelets alvéolés lèchent le revêtement interne du manchon métallique.



INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Le joint DS NVD-BUMPS est monté dans la rainure en acier de l'about mâle du tuyau suiveur avec une contrainte initiale de tension d'environ 8 %. Les bourrelets apparents sont orientés vers l'extérieur. Les vis de réglage agiront sur des plats de pression qui pinceront plus ou moins le joint installé dans sa rainure.

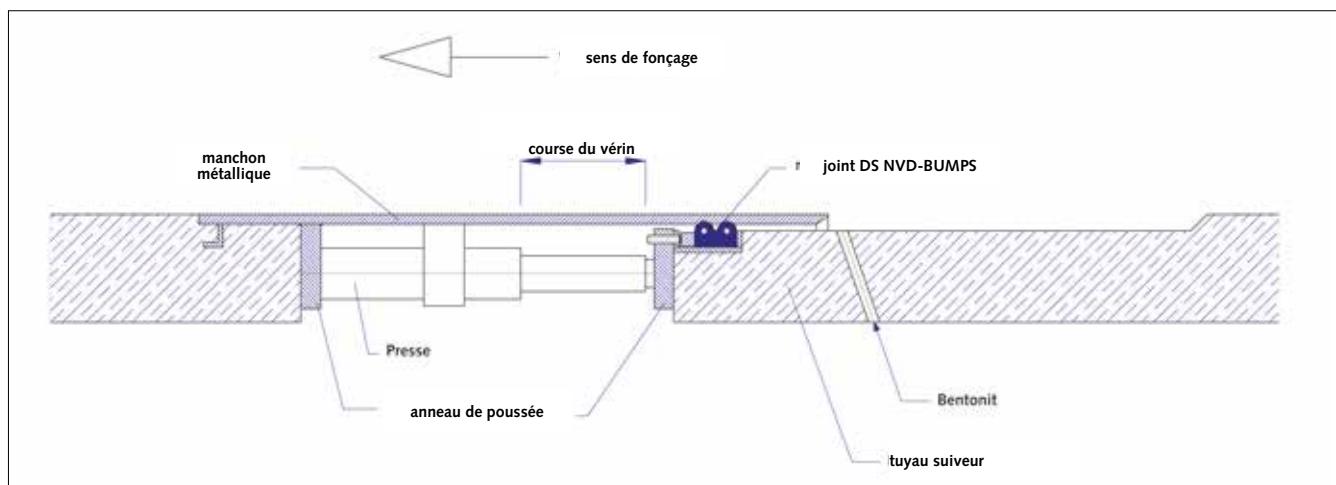
Afin de passer tous les stades intermédiaires de fonçage, le lubrifiant sera injecté en tous points de la surface de coulissemement du manchon métallique.



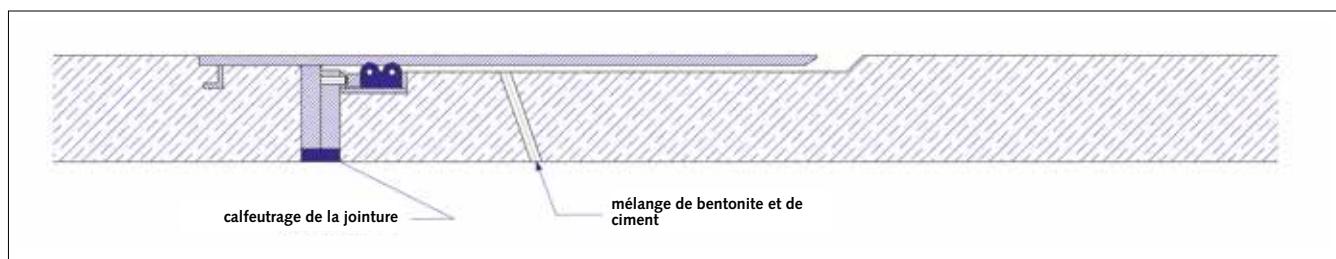
QUALITÉS DU TUYAU SUIVEUR

La construction en acier, recevant le joint, doit être fermement ancrée dans le béton et rendue étanche. Pour éviter les fuites en dessous du cerclage en acier, des précautions particulières sont éventuellement à respecter.

La rainure et la surface de glissement du manchon en acier seront préalablement propres et lisses afin d'éviter toute détérioration du joint. Pour limiter l'effet d'abrasion, il est impérativement recommandé de lubrifier le système pendant le coulissement des tuyaux. A cet effet, un percement permettant l'injection d'une solution de bentonite dans le voisinage direct du joint doit être aménagé.



pendant la poussée



après la poussée

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.