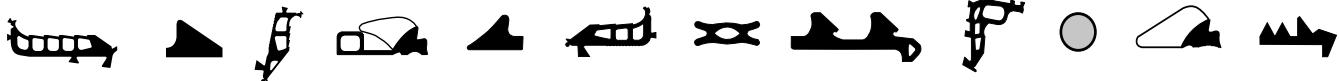


FICHE DE DONNÉES PRODUIT DS KRP



DS KRP, à tête ronde, est un joint frontal enfoncé dans une gorge réalisée sur une des deux faces de contact. Deux éléments en béton sont pressés mécaniquement l'un à l'autre jusqu'à l'écrasement optimal du joint de pression à tête ronde. Le principe de serrage puis de verrouillage mécanique convient aux tuyaux non-circulaires, en forme de fer à cheval ou d'ovoïde ainsi qu'aux cadres et autres éléments plats en béton.

- DS KRP répond aux exigences des normes DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère) et des directives de qualité FBS.
- DS KRP est un joint de pression à structure dense, installé sur la face de contact à gorge d'un tuyau puis comprimé par serrage mécanique et définitif contre la face plate du tuyau suivant.
- DS KRP est inséré puis collé dans la gorge en usine.
- DS KRP est le système d'étanchéité possible pour des tuyaux aux sections géométriques compliquées voire irrégulières.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Construction simplifiée des moules à l'endroit des abouts de contact.
- L'espace défini entre éléments serrés est réalisé par un jeu de cales et facilement contrôlé par une jauge d'épaisseur.

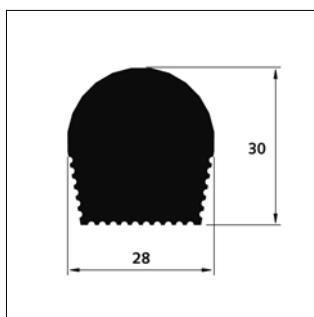
MATÉRIAUX

DS KRP est composé de caoutchouc styrène-butadiène (SBR), de duretés 40 ± 5 IRHD et 50 ± 5 IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées.

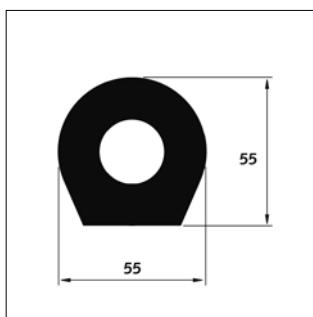


DIMENSIONS DES PROFILS

(toutes les dimensions sont en mm)



DS KRP 30



DS KRP 55

Il est possible de réaliser un bon équerrage des faces de contact par un remplissage régulier du moule et une vibration optimale du béton dans cette zone. Le manque de parallélisme des fronts des abouts est toléré à 4 mm avec l'utilisation du DS KRP 30 et à 10 mm avec le DS KRP 55.

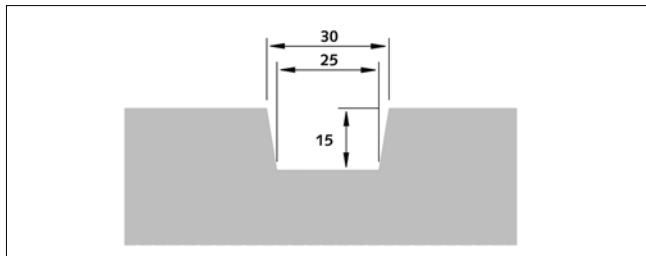
Le DS KRP 30, avant le serrage, requiert un calage circonférentiel par blocs identiques en bois mou.

Pour assurer la compression du joint, une solution technique appropriée se justifie (par ex. concevoir suffisamment de pattes ancrées de fixation).

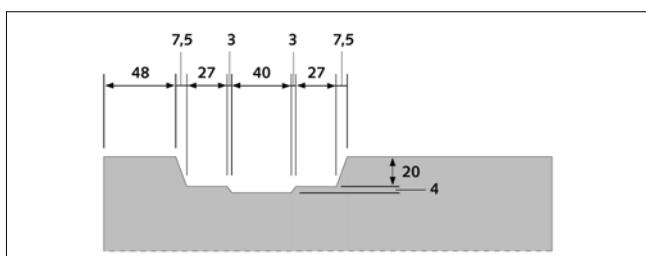
Le petit rayon de courbure de la gorge se limite à 200 mm.

QUALITÉ DES TUYAUX

(toutes les dimensions sont en mm)

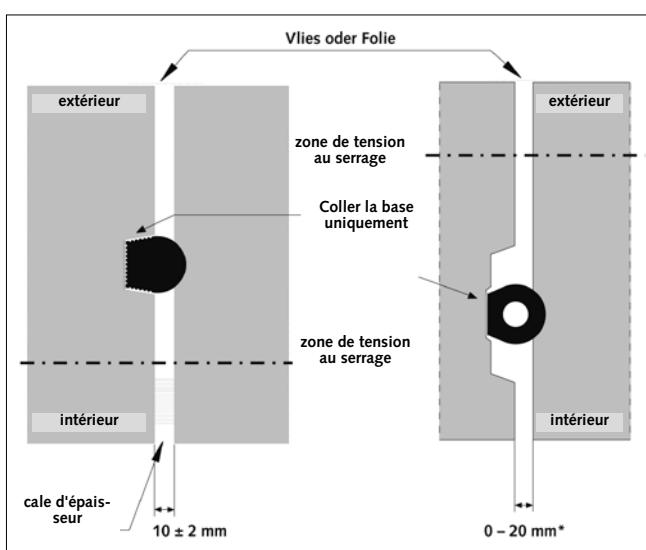


Gorge pour KRP 30



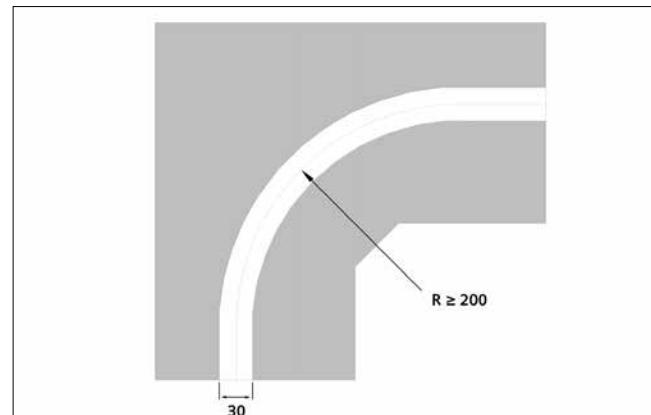
Gorge pour KRP 55

Les faces planes, avec ou sans gorge, à rapprocher l'une à l'autre, doivent être sans cavités et sans crevasse.

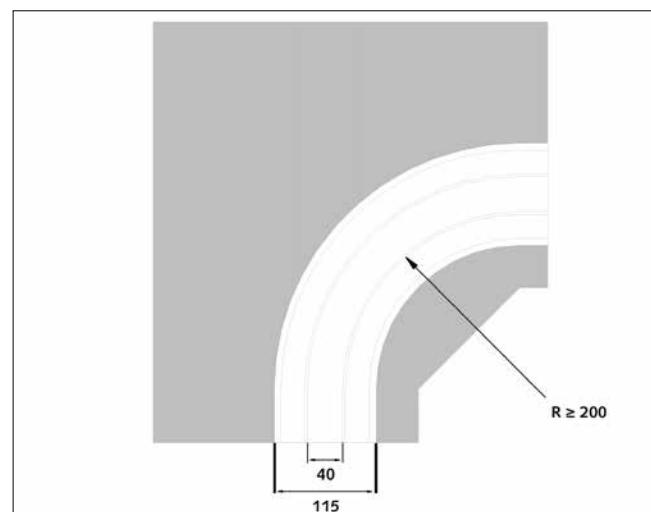


DS KRP 30 (à gauche) et DS KRP 55 (à droite)

*) tolérances de relief des faces en contact, pas de mouvement prévu
pression d'eau maximale : 0,2 bar



Courbure de gorge pour KRP 30



Courbure de gorge pour KRP 55

ASSEMBLAGE

- Pour la mise en place aisée et conforme des éléments non circulaires en béton, il est recommandé d'utiliser un lit de pose au ciment ou un support à poutrelles.
- Les tuyaux ou éléments de cadre doivent être rapprochés en force au treuil ou à l'aide d'un tire-fort.
- Pour la protection du système d'étanchéité, recouvrir la jointure apparente à l'aide de bandes bitumineuses non-tissées ou de butyle en feuilles.

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.