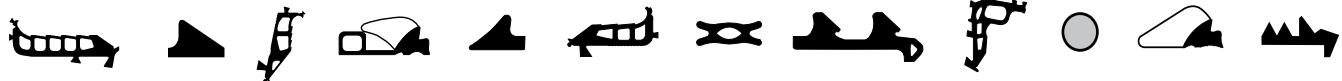
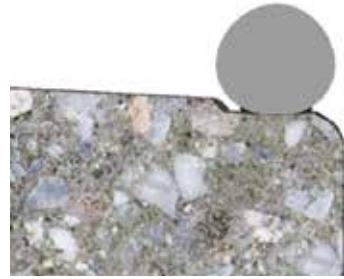


SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO

DS ANELLO TONDO ST



DS-Anello tondo ST è un anello di tenuta, in elastomeri, con struttura porosa chiusa per una tenuta ermetica e duratura, del collegamento dei giunti di tubi nel campo delle acque reflue.

- DS-Anello tondo ST soddisfa le prescrizioni delle Norme Europee DIN EN 681-3 (guarnizioni elastomeriche con struttura porosa).
- DS-Anello tondo ST è una guarnizione a compressione.
- DS-Anello tondo ST con struttura porosa ha una linea di forza schiacciamento più piana in confronto ad un anello di tenuta con struttura compatta e perciò con un uguale deformazione ha minori forze di ritorno. Si utilizzano profili di tenuta più grandi, che aumentano la sicurezza contro le infiltrazioni (zona di tenuta più larga). Ad ogni modo la sicurezza di tenuta contro i carichi trasversali nel caso di anelli di tenuta porosi è inferiore a quella in anelli di tenuta con struttura compatta
- DS-Anello tondo ST viene infilato davanti sulla parte finale del maschio e durante l'innesto dei tubi rotola e si deforma all'interno della giunzione.
- DS-Anello tondo ST verrà fornito dal produttore dei tubi sciolta al cantiere, con gli elementi in calcestruzzo.

Controllato ed esaminato da **MPA NRW, Dortmund**

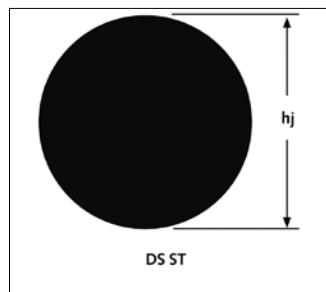


MATERIALE

DS-Anello tondo ST viene prodotta in Stirolo-Butadiene-Caucciù (SBR) con struttura porosa chiusa. Il materiale SBR resiste alle consuete aggressioni delle acque reflue.

UTILIZZO DS ST

- DS ST viene utilizzata per tubi in calcestruzzo a manicotto nel campo delle acque reflue con deformazione 30% fino a 60%. Il pretensionamento degli anelli di tenuta dev'essere 15% fino a 20%.



CALCOLO DELLO SPESORE DELLE GUARNIZIONI

(tutte le misure in mm)

Per il calcolo dello spessore necessario della guarnizione h_j , dev'essere fissata la luce del giunto. Perciò minimo ogni dieci tubi di una serie di produzione o di una fornitura, vanno misurati nel diametro esterno del maschio e in quello interno della femmina. I tubi e il diametro sono da esaminare, in modo che venga rilevato il valore più grande e quello più piccolo. Il valore della luce del giunto più grande luce max. e quello più piccolo luce min. vanno calcolati con i valori rilevati nel sopralluogo come segue:

$$\text{luce max} = \frac{\text{max dso} - \text{min dsp}}{2}$$

$$\text{luce min} = \frac{\text{min dso} - \text{max dsp}}{2}$$

TABELLA MISURAZIONI

(tutte le misure in mm)

DS ST anello a scorrimento

(campo di funzionamento 30% - 60%, pretensionamento 17,5%)

h_j	t_+	t_-	max w	min w	$w \pm$	
10	1,6	0	6,4	4,0	5,2	1,2
12	1,6	0	7,6	4,8	6,2	1,4
14	1,6	0	8,8	5,6	7,2	1,6
16	1,6	0	10,1	6,3	8,2	1,9
18	1,6	0	11,3	7,1	9,2	2,1
20	2,0	0	12,6	8,0	10,3	2,3
22	2,0	0	14,0	8,8	11,4	2,6
24	2,0	0	15,3	9,5	12,4	2,9
26	2,0	0	16,6	10,2	13,4	3,2
28	2,0	0	17,9	10,9	14,4	3,5
30	2,0	0	19,1	11,7	15,4	3,7
32	4,0	0	20,4	12,8	16,6	3,8
34	4,0	0	21,7	16,5	17,6	4,1
36	4,0	0	23,1	14,3	18,7	4,4

h_j più piccoli o più grossi su richiesta.

CONSIGLI PER LA POSA DEI TUBI



- Prima dell'assemblaggio dei tubi bisogna pulire femmina, maschio e anello di tenuta dallo sporco.
- Il tubo con l'anello di tenuta montato dev'essere posizionato sulla zona femmina del tubo già posato e spinto centralmente nella femmina.
- Del resto sono da osservare le linee guida di posa del produttore dei tubi e le Norme DIN EN 1610 e il foglio di lavoro DWA-A 139.

I valori e le proprietà indicate nei diagrammi e nelle tavole non sono soggetti ad alcuna garanzia. La nostra garanzia è limitata ai valori e alle proprietà, come richiesto dalle norme in materia. La nostra letteratura, schede tecniche e le raccomandazioni rappresentano la nostra conoscenza al momento della stampa, ma non sono in alcun modo vincolanti per noi. Le nostre „Condizioni Generali di Vendita“ si applicano a tutte le vendite.