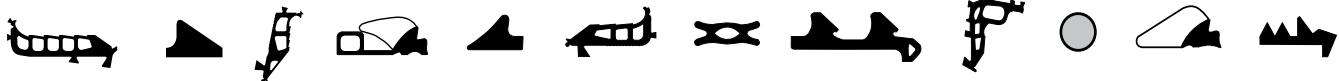


SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO DS SG



DS SG è un anello di tenuta a scorrimento in elastomeri con struttura compatta per la tenuta dei giunti degli elementi dei pozzetti in calcestruzzo armati e non, a Norma DIN EN 1917 e DIN V 4034-1.

- DS SG soddisfa le prescrizioni della EN 681-1 /DIN 4060 [88] (guarnizioni elastomeriche) e i parametri qualitativi della FBS.
- Le giunzioni degli elementi dei pozzetti DS SG rispondono, relativamente alla durata, ai criteri della DIN EN 1916, metodo 1.
- DS SG viene di regola fornita sul cantiere dal produttore dei pozzetti sciolta assieme agli elementi del pozzetto.
- DS SG facilita, grazie alla sezione trasversale cuneiforme, il centramento e la posa degli elementi del pozzetto.

Controllato ed esaminato
da MPA Berlin-Brandenburg.

PARTICOLARI VANTAGGI

- rende possibile, grazie alla sua forma un veloce e sicuro montaggio oltre alla tenuta ermetica degli elementi del pozzetto.

MATERIALE

DS SG viene di regola prodotta in Stirolo-Butadiene-Caucciù (SBR), durezza 40 ± 5 IRHD. Il materiale resiste alle consuete aggressioni delle acque reflue. Va considerato, che le acque reflue contengono liquidi leggeri (oli, benzine, carburanti), in questo caso è consigliabile l'utilizzo di DS SG in Nitrile Acrilico-Butadiene-Caucciù (NBR), che ha un'elevata capacità di resistenza ai liquidi leggeri.

QR 4060



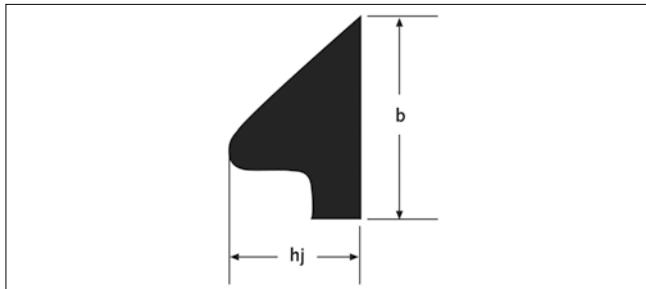
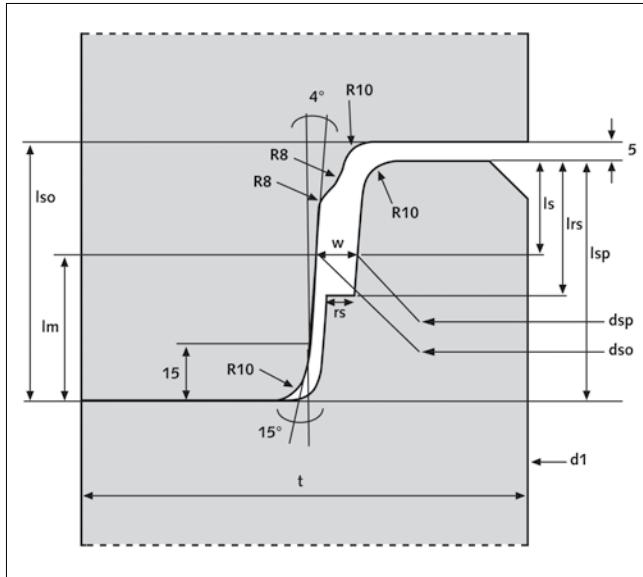
CE

DS
DICHTUNGSTECHNIK

RICHIESTE PER GLI ELEMENTI DEL POZZETTO

(tutte le misure in mm)

- Gli elementi del pozzetto devono corrispondere alle prescrizioni e alle misure della DIN EN 1917 e DIN V 4034-1.

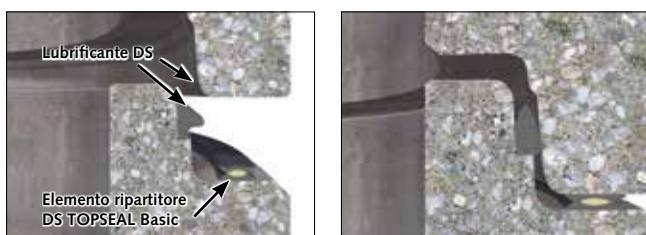


DN = d1	anello di tenuta			luce giunto w	punto di mis.	
	hj		b			
	-0,2 mm				+0,6 mm	
	+ 0,8 mm	± 1,5 mm	lm	ls		
800 / 1000	18,0	-	29,5	$10,8 \pm 1,4$	39	26
	-	19,0	29,5	$11,5 \pm 1,5$		
	-	20,0	30,0	$12,1 \pm 1,6$		
1200	-	22,0	37,5	$13,5 \pm 2,0$	43	32
1500	-	26,0	44,5	$16,0 \pm 2,5$	49	36

DN più piccoli o più grandi su richiesta.

CONSIGLI PER IL MONTAGGIO

- Pulire zona femmina e maschio.
 - DS SG va montata sul maschio, posizionare la guarnizione sulla spalla e distribuire il pretensionamento.
 - Lubrificare superficie interna della femmina del pozetto ed anello di tenuta con il lubrificante DS. E' consigliata la lubrificazione aggiuntiva dell'anello di tenuta, per minimizzare le forze di montaggio.
 - Posizionare elemento di ripartizione nella fuga.
 - Posizionare l'elemento successivo centrato e verticale e lasciarlo sul mantello. Nel caso di inclinazioni spingere con prudenza



$$\text{luce max} = \frac{\text{max dso} - \text{min dsp}}{2}$$

$$\text{luce min} = \frac{\text{min dso} - \text{max dsp}}{2}$$

I valori e le proprietà indicate nei diagrammi e nelle tavole non sono soggetti ad alcuna garanzia. La nostra garanzia è limitata ai valori e alle proprietà, come richiesto dalle norme in materia. La nostra letteratura, schede tecniche e le raccomandazioni rappresentano la nostra conoscenza al momento della stampa, ma non sono in alcun modo vincolanti per noi. Le nostre „Condizioni Generali di Vendita“ si applicano a tutte le vendite.