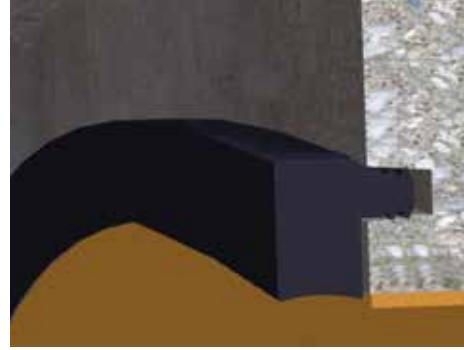


## SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO DS PROFILO-BKU



Il Profilo DS-BKU è un cuscino di schiacciamento in elastomeri per la chiusura di fughe di battuta dei tubi nelle canalizzazioni di reflui in calcestruzzo armato e non, con un liner interno tipo BKU o rivestimenti di tubi simili. Il Profilo DS BKU soddisfa le prescrizioni delle Norme Europee DIN EN 681-3 (guarnizioni elastomeriche con struttura porosa).

Con l'utilizzo del Profilo-BKU si evita:

- Lo scricchiolare dei collegamenti dei tubi durante la posa e perciò una successiva distruzione dei tubi a seguito di un futuro movimento della canalizzazione.
- Danni da corrosione dovuti ai reflui o ai gas di fognatura ed ai loro acidi sul calcestruzzo nella zona della fuga di battuta .
- L'incastro di materiali nello spazio della fuga di battuta che riddurrebbero il profilo idraulico.

### PARTICOLARI VANTAGGI

- Il Profilo DS-BKU è un elemento di chiusura fughe facile da montare per tubi con liner tipo BKU o similare.
- Grazie al piede il Profilo DS-BKU resta posizionato sicuro anche sotto schiacciamento nella fuga di battuta.

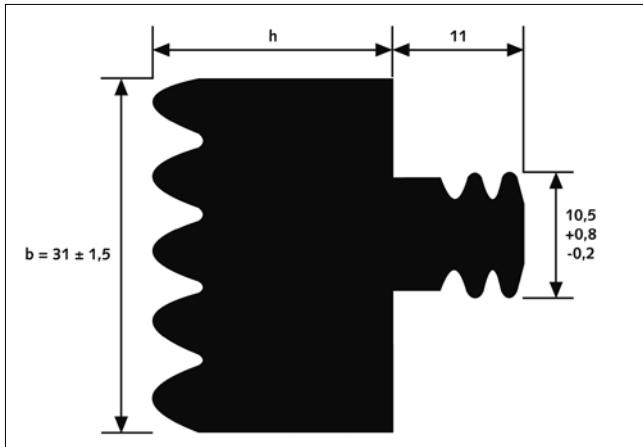
### MATERIALE

Il Profilo DS BKU viene prodotto in Stirolo-Butadiene-Caucciù (SBR) con struttura porosa chiusa. Il materiale SBR resiste alle consuete aggressioni delle acque reflue.



## MISURE DEL PROFILO, INDICAZIONI PER LA SCELTA DEL PROFILO E POSA DEI TUBI

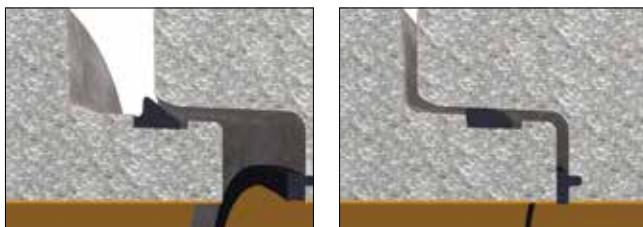
(tutte le misure in mm)



Profilo-BKU Misure b x h in mm	Tolleranza h in mm	Adatto per luce di battuta secondo posa in mm	Forze di schiaccia- mento per luci medie in KN/m
12 x 28	± 1,0	8 ± 1,5	8
17 x 28	± 1,2	11 ± 2,0	9
31 x 25	± 1,5	16 ± 4,0	10

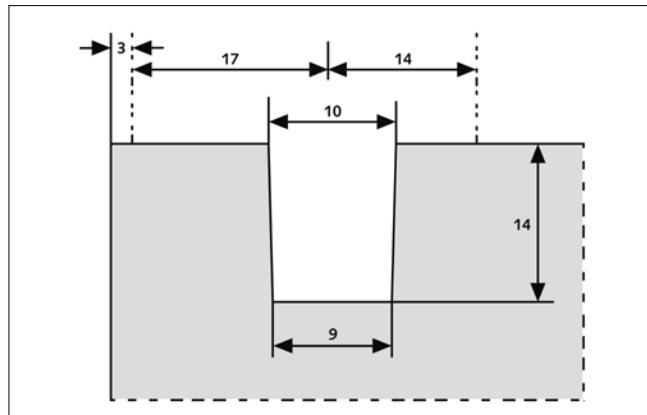
- 1) La dimensione del Profilo-BKU si determina in base alle misure ed alla struttura della femmina oltre che al diametro del tubo DN. Nel singolo caso d'essere provata la funzione di tenuta della guarnizione principale per la fuga di battuta massima.
- 2) Le variazioni della fuga di battuta sulle irregolarità della superficie di facciata del tubo assieme alla posa non devono superare le tolleranze indicate!
- 3) Le forze di ritorno del Profilo-BKU devono essere assorbite permanentemente dalla posa del tubo. Perciò bisogna prendere i provvedimenti necessari.

Altre sezioni su richiesta



## FORMAZIONE SCANALATURA E PRESCRIZIONI PER GLI ELEMENTI PREFABBRICATI (tutte le misure in mm)

- Sullo specchio della femmina è necessaria una scanalatura per l'inserimento del piede del profilo. Di solito la scanalatura viene gettata in stabilimento con del poliuretano privo di catrame al liner in PVC (misure scanalatura vedi disegno).
- Sul maschio, nella zona del Profilo BKU viene creata una zona di tenuta in poliuretano privo di catrame.
- Le irregolarità della superficie di facciata del tubo devono essere molto ridotte. Dovrebbe essere grande al massimo la metà delle tolleranze della luce di battuta date dalle ammesse tabelle sopra riportate.



## INDICAZIONI PER IL MONTAGGIO

Nel montaggio dell'anello DS-BKU sul cantiere è sufficiente inserire il piede del Profilo nella scanalatura. Nel caso che i tubi vengano dotati già in stabilimento del Profilo ad anello DS-BKU, è consigliato l'incollaggio al tubo (colla DS Kontakt).

## SPEDIZIONE

I Profili DS-BKU vengono forniti in corda o ad anello:

- Nel caso di utilizzo di materiale in corda il Profilo DS BKU dev'essere misurato esattamente in stabilimento e la battuta va incollata (colla DS Kontakt).
- Lo sviluppo corrisponde alla lunghezza della linea media della scanalatura. (Nel caso di Profili DS-BKU ad anello si ha una tolleranza dello sviluppo di ± 0,5% della lunghezza compressa.)

I valori e le proprietà indicate nei diagrammi e nelle tavole non sono soggetti ad alcuna garanzia. La nostra garanzia è limitata ai valori e alle proprietà, come richiesto dalle norme in materia. La nostra letteratura, schede tecniche e le raccomandazioni rappresentano la nostra conoscenza al momento della stampa, ma non sono in alcun modo vincolanti per noi. Le nostre „Condizioni Generali di Vendita“ si applicano a tutte le vendite.