

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO **DS ANKERPLUS**



DS ANKERPLUS è un anello di tenuta in elastomeri con struttura compatta per il manicotto a presa DS ANKERPLUS, un collegamento di tubi in calcestruzzo armati e non, a Norma DIN EN 1916 e DIN V 1201, nel quale l'elemento di tenuta verrà collegato saldamente nel manicotto (femmina) al momento della produzione del tubo.

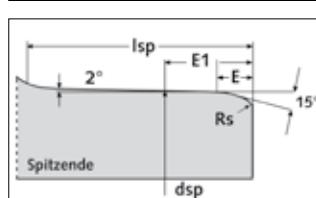
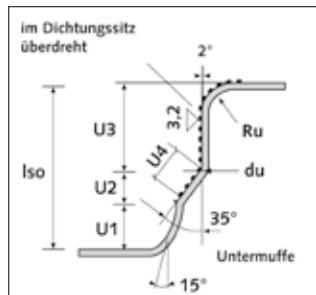
- DS ANKERPLUS soddisfa le prescrizioni della DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (guarnizioni elastomeriche) e i parametri qualitativi della FBS.
- Le giunzioni dei tubi DS ANKERPLUS rispondono ai criteri della DIN EN 1916 metodi 1-4.
- DS ANKERPLUS si collega senza problemi al tubo: DS ANKERPLUS viene infilata sul fondello della femmina ed ancorato alla femmina del tubo durante la gettata dello stesso. Dopo aver tolto il fondello, la guarnizione a presa DS ANKERPLUS è montata e pronta.
- DS ANKERPLUS è adatta per tutti gli impianti di produzione, sia a vibrazione che presse radiali.
- DS ANKERPLUS necessita di fondelli particolari i quali grazie alla loro forma fissano la posizione della guarnizione.
- DS ANKERPLUS è fornibile per tubi da DN 150 a DN 2600 in profili con 6 specifici valori nominali.
- DS ANKERPLUS riveste la parete interna della femmina fino allo specchio della stessa. Il rivestimento di tutta la femmina evita l'accumulo di sporco e acqua (formazione di ghiaccio) dietro la guarnizione; non dovrà essere tolto nessun elemento di protezione.
- I collegamenti dei tubi DS ANKERPLUS resistono ad elevati carichi trasversali.

Controllato ed esaminato da MPA Berlin-Brandenburg.



RICHIESTE PER I TUBI (tutte le misure in mm)

- Tubi in calcestruzzo armati e non devono corrispondere alle prescrizioni della DIN EN 1916 e DIN V 1201.
- DS ANKERPLUS necessita di maschi dei tubi lisci, con misure precise. Nella produzione dei tubi devono essere utilizzate cuffie di precisione interne ed esterne o dei fondelli, per assicurare il mantenimento dei diametri dei maschi (dsp) dati dalle tabelle allegate.



- Il punto di posizionamento della guarnizione ed il diametro della femmina nel suo punto di funzionamento devono essere controllati regolarmente.

FONDELLO

DN	Iso	U1	U2	U3 -0/+0,5	U4 min	Ru	du		Tolleranze du
							Calcest- ruzzo	Calcestruz- zo armato	
150	60	16,6	10,9	32,5	13	10	199,4	213,4	-0/+0,5
200	-	-	-	-	-	-	257,4	263,4	-
250	80	22,6	13,9	43,5	16	13	315,6	341,6	-0/+0,5
300	-	-	-	-	-	-	377,6	395,6	-
400	85	20	16	49	18	13	486,2	495,5	-0/+0,5
500	90	25	-	-	-	-	600,2	-	
600	-	-	-	-	-	-	716,2	-	
700	100	22,6	23	54,4	26	15	831,4	-0,4/+0,8	
800	-	-	-	-	-	-	949,4	-	
900	-	-	-	-	-	-	1067,4	-	
1000	-	-	-	-	-	-	1185,4	-	
1100	-	-	-	-	-	-	1303,4	-	
1200	-	-	-	-	-	-	1421,4	-	
1300	125	30	28	67	32	17	1536,6	-0,7/+0,7	
1400	-	-	-	-	-	-	1654,6	-	
1500	-	-	-	-	-	-	1772,6	-	
1600	145	30	35	80	41	19	dsp+2w-2hj	-0,8/+0,8	
2000	145	30	35	80	41	19	dsp+2w-2hj	-0,8/+0,8	

MASCHIO

DN	E	Rs	lsp	E1	dsp		Tolleranze dsp Consigliate. (valori limite*)
					Calcest- ruzzo	Calcestruz- zo armato	
150	12,5	8	65	28	206	220	-0,5/+1,0 (-1,2/+1,7)
200	-	-	-	-	264	270	-
250	17	13	85	39	324	350	-0,7/+1,2 (-1,5/+2,0)
300	-	-	-	-	386	404	-
400	20	13	90	43	496	505,3	-0,9/+1,4 (-1,9/+2,4)
500	-	-	95	-	610	-	-
600	-	-	-	-	726	-	-
700	20	15	105	47	844	-	-1,0/+1,4 (-2,2/+2,6)
800	-	-	-	-	962	-	-
900	-	-	-	-	1080	-	-
1000	-	-	-	-	1198	-	-
1100	-	-	-	-	1316	-	-
1200	-	-	-	-	1434	-	-
1300	25	16	130	58	1552	-	-1,5/+1,5 (-3,0/+3,0)
1400	-	-	-	-	1670	-	-
1500	-	-	-	-	1788	-	-
1600	30	18	150	69	variabile	-	-1,8/+1,8 (-3,6/+3,6)
2000	30	18	150	69	variabile	-	-1,8/+1,8 (-3,6/+3,6)

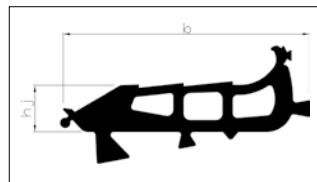
Diametri maggiori su richiesta

• tolleranze calcestruzzo consigliate: deformazione anello di tenuta 30% fino a 40%, valore limite delle tolleranze del calcestruzzo: anello di tenuta 26,5% fino a 43,5%*)

*) nei maschi fresati la tolleranza consigliata è allo stesso tempo valore limite della tolleranza del calcestruzzo.

MISURE DEGLI ANELLI DI TENUTA

(tutte le misure in mm)



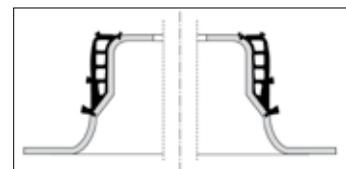
DN	tipo profilo	b	hj **)	w *)
150-200	ANKERPLUS 10	52,3	10 -0,4 / +0,6	6,7
250-300	ANKERPLUS 12	66,2	12 -0,4 / +0,8	7,8
400-600	ANKERPLUS 14	75,4	14 -0,4 / +0,8	9,1
700-1200	ANKERPLUS 18	85,6	18 -0,4 / +0,8	11,7
1300-1500	ANKERPLUS 22	104,8	22 -0,4 / +1,2	14,3
1600-2000	ANKERPLUS 26	123,9	26 -0,4 / +1,2	16,9

*) luce femmina: spazio tra maschio e femmina nel punto di tenuta principale

**) h_{eff} : $h_j / \sqrt{1,04}$

PRODUZIONE DI TUBI CON FEMMINA A PRESA DS ANKERPLUS

- DS ANKERPLUS va infilata su fondelli puliti e leggermente oliati. Fare attenzione al giusto posizionamento dell'anello di tenuta e alla distribuzione del pretensionamento.



- Prima dell'azionamento della compattazione riempire la femmina con il calcestruzzo. Successivamente produrre il tubo in calcestruzzo nella maniera consueta.
- Dopo la sformatura del tubo posizionare sul maschio le cuffie di precisione interne ed esterne e li lasciarle fino alla solidificazione del calcestruzzo.
- Togliere i fondelli centralmente ed allontanare le cuffie di precisione.
- Dopo la solidificazione del calcestruzzo il tubo con la femmina a presa DS ANKERPLUS è pronto per il montaggio.

CONSIGLI PER LA POSA DEI TUBI

Il collegamento dei tubi DS ANKERPLUS è montabile senza problemi con i consueti mezzi di cantiere. Per la posa dei tubi va osservata la Norma DIN EN 1610 così come il foglio di lavoro DWA-A 139.



- Pulire zona femmina e maschio
- Ricoprire maschio ed anello di tenuta con il previsto lubrificante DS. E' consigliata la lubrificazione aggiuntiva dell'anello di tenuta, per minimizzare le forze di montaggio.
- Inserire il maschio centrato nella femmina e innestare i tubi.

I valori e le proprietà indicate nei diagrammi e nelle tavole non sono soggetti ad alcuna garanzia. La nostra garanzia è limitata ai valori e alle proprietà, come richiesto dalle norme in materia. La nostra letteratura, schede tecniche e le raccomandazioni rappresentano la nostra conoscenza al momento della stampa, ma non sono in alcun modo vincolanti per noi. Le nostre "Condizioni Generali di Vendita" si applicano a tutte le vendite.

DS
DICHUNGSTECHNIK