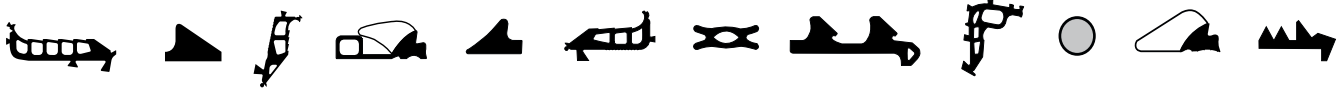


INFORMACJA TECHNICZNA DS LK



DS LK jest elastomerową uszczelką klinową, o zwartej strukturze, do trwałego uszczelniania połączeń rur z kielichami oraz elementów ram wykonanych z kielichami, wykonanymi z betonu i żelbetu.

- DS LK spełnia wymagania normy EN681-1 / DIN 4060 [88] (uszczelki elastomerowe) i wytycznych jakościowych FBS.
- Połączenie rurowe, wykonane przy pomocy DS LK, spełnia kryteria normy DIN EN 1916, Procesy 1 – 4.
- DS LK jest ściśliwą uszczelką klinową. Wymaga ona osadzenia lub rowka na bosym końcu, które stabilizują osadzenie profilu.
- DS LK jest dostępna w przekrojach o różnym działaniu.
- Producent rur dostarcza uszczelki DS LK wraz z elementami luzem lub montuje je na bosym końcu rury w zakładzie.
- Dzięki płasko wznoszącemu się kształtowi, DS LK ułatwia centryczne ułożenie rur.
- DS LK jest w stanie pochłaniać duże kontrolne siły ścinające, określone w wytycznych jakościowych FBS.

Badania oraz kontrola jakości wykonana przez instytut MPA Berlin-Brandenburg.

SZCZEGÓLNE ZALETY

- Optymalny kształt uszczelki klinowej.
- Łatwy i bezpieczny montaż rur, przy najwyższej gwarancji szczelności.
- Dostawa luzem, przy niskich temperaturach możliwość odrębnego ogrzania.

MATERIAŁ

DS LK produkuje się z reguły z kauczuku butadienowo-styrenowego (SBR) o twardości 40 ± 5 IRHD. Materiał jest odporny na działanie ścieków. Jeżeli ścieki zawierają ciecze lekkie (olej, benzynę, paliwa), zaleca się stosowanie DS LK z kauczuku butadienowo-akrylo-nitrylowego (NBR), o zwiększonej odporności na ich działanie.

QR 4060

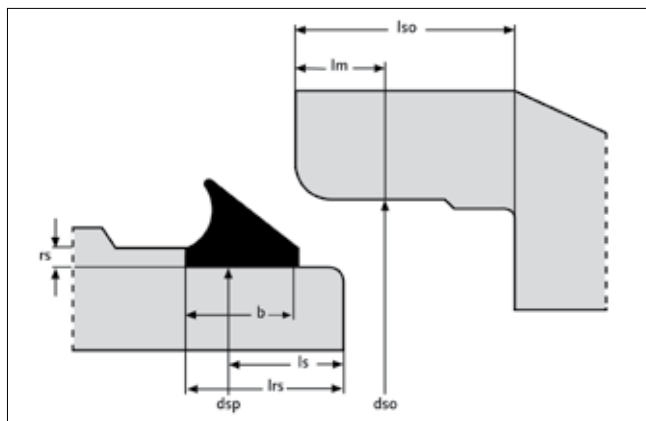


MPA
BERLIN-BRANDENBURG



DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK

WYMAGANIA WZGLĘDEM RUR (wszystkie wymiary w mm)



- Rury betonowe i żelbetowe DS muszą spełniać wymagania norm DIN EN 1916 oraz DIN V 1201.

Poprzez odpowiednie działania technologiczne np. zastosowanie zewnętrznych i wewnętrznych pierścieni oporowych, należy podczas produkcji rur zagwarantować, że zostaną dotrzymane progowe wartości max w i min w podane w tabeli uszczelki.

Wykonanie bosego końca:

- $rs \geq 0,35 \cdot hj$ (przestrzegać wytycznych jakościowych FBS!)
- $ls = lrs - 15$;
- $lm = lso - ls - 10$

Szerokość rowka:

- $> b + 3$
- W przypadku rur przeciskowych, w rowku musi być miejsce na objętość uszczelki

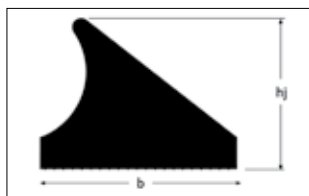
WYMIARY USZCZELKI (wszystkie wymiary w mm)

W celu zmierzenia wymaganej grubości pierścienia uszczelki hj , należy określić szerokość szczeliny kielicha. W tym celu, należy zmierzyć, na co najmniej 10 rurach, pochodzących z jednej produkcji lub dostawy, zewnętrzną średnicę bosego końca i wewnętrzną średnicę kielicha. Rury i średnice dobrać do pomiaru na podstawie oceny wzrokowej tak, żeby zmierzyć największe i najmniejsze wartości. Największą wartość max w i wartość najmniejszą min w szerokości szczeliny kielicha należy wyliczyć na podstawie zmierzonych wartości, w następujący sposób:

$$\max w = \frac{\max dso - \min dsp}{2}$$

$$\min w = \frac{\min dso - \max dsp}{2}$$

Długość uszczelki określa się w następujący sposób:



$$l = 2,73 \times (dsp + hj)$$

(odkształcenie 30 – 45 %, początkowe naprężenie $s = 15 \%$)

hj	t+	t-	b ± 1,5	max w	min w	w ±
14	0,6	0,2	26,5	8,7	6,8	7,7
16	0,6	0,2	30	9,9	7,7	8,8
17	0,6	0,2	30	10,6	8,2	9,4
18	0,6	0,2	30	11,2	8,7	9,9
19	0,8	0,2	30	11,8	9,2	10,5
21	0,8	0,2	34	13,1	10,2	11,6
23	0,8	0,2	37	14,4	11,1	12,7
24	0,8	0,2	37	15,0	11,6	13,3
26	0,8	0,2	37	16,2	12,5	14,4
28	0,8	0,2	37	17,5	13,4	15,5
30	0,8	0,2	43	18,8	14,4	16,6
33	1,2	0,2	43	20,6	15,9	18,3
36	1,2	0,2	43	22,5	17,3	19,9

Mniejsze i większe hj na życzenie.

MONTAŻ RUR

Połączenia rurowe z uszczelką DS LK dają się łatwo wykonać za pomocą zwykłych środków budowlanych. Podczas montażu rur, należy przestrzegać normy DIN EN 1610 oraz instrukcji roboczej ATV A 139.



- Przed montażem oczyścić uszczelkę, kielich i bosi koniec.
- Nalożyć wstępnie naprężoną uszczelkę na bosi koniec, rozłożyć równomiernie początkowe naprężenie i umieścić w odsadzeniu.
- Wewnętrzną powierzchnię kielicha i uszczelkę pokryć obficie środkiem poślizgowym DS Gleitmittel. Zaleca się dodatkowe smarowanie uszczelki, gdyż przyczynia się to do zminimalizowania sił działających przy montażu.
- Bosi koniec wprowadzić współosiowo do kielicha i zsunąć do siebie rury.

Na podane w tabelach i na wykresach własności udzielamy gwarancji jedynie wtedy, jeżeli spełniają one odpowiednie normy. Nasze instrukcje i ulotki zawierają rzetelne wskazówki, dotyczące produktów. Ich treść nie jest jednak prawnie wiążąca. Ponadto obowiązują nasze Ogólne Warunki Dostaw.

DS
DICHUNGSTECHNIK