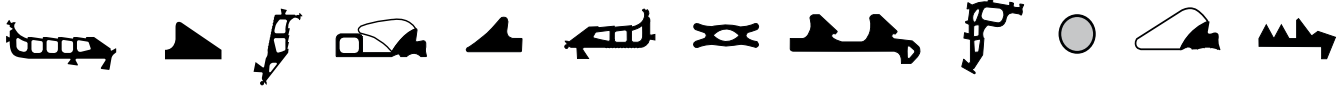


## INFORMACJA TECHNICZNA DS SG



DS SG jest ściśliwą uszczelką klinową, wykonaną z elastomerów o gęstej strukturze, przeznaczoną do uszczelniania połączeń elementów studzienek z betonu lub żelbetu, według DIN EN 1917 i DIN V 4034-1.

- DS SG spełnia wymagania normy EN 681-1 / DIN 4060 [88] (uszczelki elastomerowe) i wytycznych jakościowych FBS.
- Połączenia studzienek z uszczelką DS SG spełniają pod względem trwałości kryteria normy DIN EN 1916, Procesy 1.
- Z reguły producent studzienek dostarcza uszczelki DS SG na miejsce budowy wraz elementami studni.
- Dzięki swojemu klinowemu przekrojowi, DS SG ułatwia centrowanie i osadzanie elementów studzienek.

**Badania oraz kontrola jakości wykonana przez instytut MPA Berlin-Brandenburg.**

### SZCZEGÓLNE ZALETY

- Swoim ukształtowaniem umożliwia szybki, bezpieczny montaż i uszczelnianie elementów studzienek.

### MATERIAŁ

DS SG produkuje się z reguły z kauczuku butadienowo-styrenowego (SBR) o twardości  $40 \pm 5$  IRHD.

Materiał jest odporny na działanie ścieków. Jeżeli ścieki zawierają ciecze lekkie (olej, benzynę, paliwa), zaleca się stosowanie DS SG z kauczuku butadienowoakrylo-nitrylowego (NBR) o zwiększonej odporności na ich działanie.

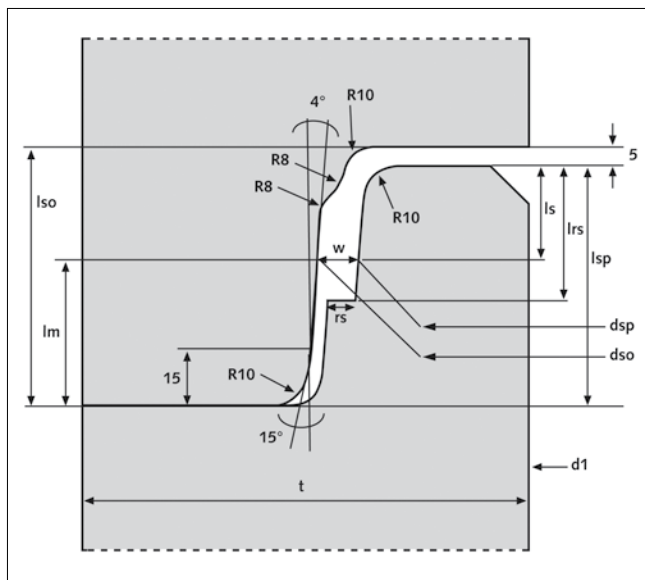
QR 4060



**DS**<sup>+</sup>  
DICHTUNGSTECHNIK

## WYMAGANIA WZGLĘDEM ELEMENTÓW STUDNI (wszystkie wymiary w mm)

- Elementy studzienek muszą odpowiadać wymaganiom i wymiarom normy DIN EN 1917 lub DIN V 4034-1.



| DN = d1 | dso        | dsp        | Lsp       | Lso      | t   | Lrs | rs |
|---------|------------|------------|-----------|----------|-----|-----|----|
| 800     | 913 ± 1    | 890 ± 2    | 65 -0/ +2 | 70 ± 1,0 | 120 | 37  | 8  |
| 1000    | 1113 ± 1   | 1090 ± 2   | 65 -0/ +2 | 70 ± 1,0 | 120 | 37  | 8  |
| 1200    | 1327 ± 1   | 1300 ± 3   | 75 -0/ +3 | 80 ± 1,0 | 135 | 45  | 9  |
| 1500    | 1652 ± 1,5 | 1620 ± 3,5 | 85 -0/ +3 | 90 ± 1,5 | 150 | 53  | 11 |

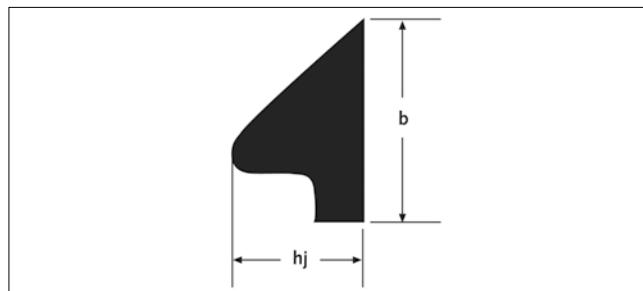
Mniejsze i większe DN na życzenie.

## WYMIARY USZCZELKI (wszystkie wymiary w mm)

W celu zmierzenia wymaganej grubości pierścienia uszczelki hj, należy określić szerokość szczeliny kielicha. W tym celu, należy zmierzyć na co najmniej 10 rurach, pochodzących z jednej produkcji lub dostawy, zewnętrzną średnicę bosego końca i wewnętrzną średnicę kielicha. Rury i średnice dobrać do pomiaru na podstawie oceny wzrokowej tak, żeby zmierzyć największe i najmniejsze wartości. Największą wartość max w i wartość najmniejszą min w szerokości szczeliny kielicha, należy wyliczyć na podstawie zmierzonych wartości w następujący sposób:

$$\max w = \frac{\max dso - \min dsp}{2}$$

$$\min w = \frac{\min dso - \max dsp}{2}$$



| DN = d1    | Uszczelka |          |      | Szczelina kielicha w | Punkt pomiaru |    |
|------------|-----------|----------|------|----------------------|---------------|----|
|            | hj        |          | b    |                      |               |    |
|            | -0,2 mm   |          |      |                      |               |    |
|            | + 0,6 mm  | + 0,8 mm |      |                      | ± 1,5 mm      | lm |
| 800 / 1000 | 18,0      | -        | 29,5 | 10,8 ± 1,4           | 39            | 26 |
|            | -         | 19,0     | 29,5 | 11,5 ± 1,5           |               |    |
|            | -         | 20,0     | 30,0 | 12,1 ± 1,6           |               |    |
| 1200       | -         | 22,0     | 37,5 | 13,5 ± 2,0           | 43            | 32 |
| 1500       | -         | 26,0     | 44,5 | 16,0 ± 2,5           | 49            | 36 |

Początkowe naprężenie s = 12 %

Mniejsze i większe DN na życzenie.

## MONTAŻ

- Oczyszczyć wnętrze kielicha i bosy koniec.
- Uszczelkę DS SG założyć na bosy koniec elementu studzienki, rozłożyć początkowe naprężenie i umieścić w odsadzeniu.
- Wewnętrzną powierzchnię kielicha i uszczelkę nasmarować środkiem poślizgowym DS Gleitmittel. Zaleca się dodatkowe smarowanie uszczelki, gdyż przyczynia się to do zminimalizowania sił występujących przy montażu.
- Założyć w spoinie wspornej element wyrównujący obciążenie.
- Następny element studni wprowadzić centrycznie pionowo i opuścić w dół. W razie odchylenia ostrożnie docisnąć.



Na podane w tabelach i na wykresach własności udzielamy gwarancji jedynie wtedy, jeżeli spełniają one odpowiednie normy. Nasze instrukcje i ulotki zawierają rzetelne wskazówki, dotyczące produktów. Ich treść nie jest jednak prawnie wiążąca. Ponadto obowiązują nasze Ogólne Warunki Dostaw.

**DS**  
DICHTUNGSTECHNIK