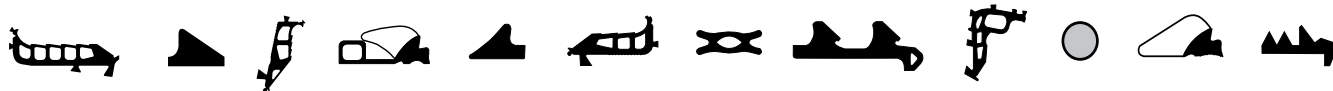


INFORMACJA TECHNICZNA DS GS



DS GS jest elastomerową uszczelką klinową, o zwartej strukturze, do trwałego uszczelniania połączeń betonowych i żelbetowych rur oraz elementów ramowych, zakończonych kielichami.

- DS GS spełnia wymagania normy EN 681-1 / DIN 4060 [88] (uszczelki elastomerowe) i wytycznych jakościowych FBS.
- Połączenie rurowe z uszczelką DS GS spełnia kryteria normy DIN EN 1916, Procesy 1 – 4.
- DS GS jest klinową uszczelką ściśliwą. Wymaga ona odsadzenia lub rowka na bosym końcu rury, stabilizującego osadzenie profilu.
- DS GS jest dostępna w przekrojach o różnym działaniu.
- Producent rur dostarcza uszczelki DS GS wraz z elementami na budowę lub mocuje je na bosym końcu rury już w zakładzie.
- Dzięki klinowemu kształtowi profilu z lekkim podcięciem, DS GS ułatwia centryczne ułożenie i montowanie elementów.
- DS GS jest w stanie pochłaniać duże siły ścinające, określone w wytycznych jakościowych FBS.

Badania oraz kontrola jakości wykonana przez instytut MPA Berlin-Brandenburg.

SZCZEGÓLNE ZALETY

- Kompaktowa uszczelka klinowa.
- szczególnie przydatna w krótkich odcinkach rur, z uszczelką montowaną w rowku.
- Dostawa luzem, przy niskich temperaturach możliwość odrębnego ogrzania.

MATERIAŁ

DS GS produkuje się z reguły z kauczuku butadienowo-styrenowego (SBR) o twardości 40 ± 5 IRHD i 45 ± 5 IRHD. Materiał jest odporny na działanie ścieków. Jeżeli ścieki zawierają ciecze lekkie (olej, benzynę, paliwa), zaleca się stosowanie DS GS z kauczuku butadienowo-akrylonitrylowego (NBR) o zwiększonej odporności na ich działanie.

QR 4060

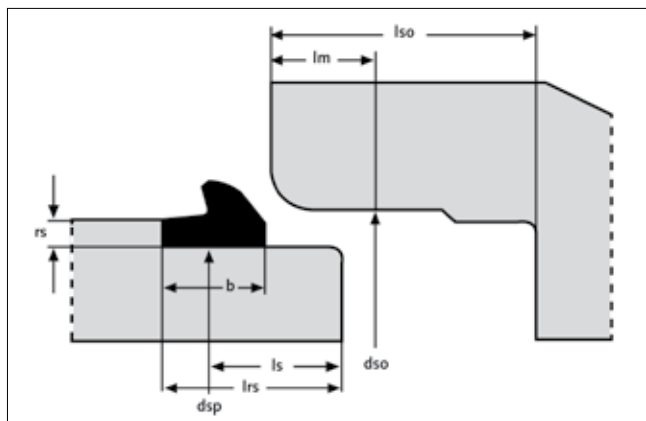


MPA
Berlín-Brandenburg



DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK

WYMAGANIA WZGLĘDEM RUR (wszystkie wymiary w mm)



- Rury betonowe i żelbetowe DS muszą spełniać wymagania norm DIN EN 1916 oraz DIN V 1201.

Poprzez odpowiednie działania technologiczne np. zastosowanie zewnętrznych i wewnętrznych pierścieni oporowych, należy podczas produkcji rur zagwarantować, że zostaną dotrzymane progowe wartości max w i min w podane w tabeli uszczeltek.

Wykonanie bosego końca:

- $rs \geq 0,35 \cdot hj$ (przestrzegać wytycznych jakościowych FBS!)
- $ls = lrs - 15$;
- $lm = lso - ls - 10$

Szerokość rowka:

- $> b + 3$
- W przypadku rur przeciskowych, w rowku musi być miejsce na objętość uszczelki

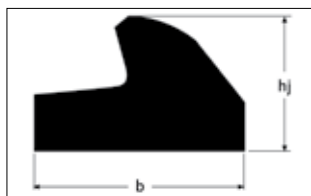
WYMIARY USZCZELKI (wszystkie wymiary w mm)

W celu zmierzenia wymaganej grubości pierścienia uszczelki hj , należy określić szerokość szczeliny kielicha. W tym celu, należy zmierzyć, na co najmniej 10 rurach, pochodzących z jednej produkcji lub dostawy, zewnętrzną średnicę bosego końca i wewnętrzną średnicę kielicha. Rury i średnice dobrać do pomiaru na podstawie oceny wzrokowej tak, żeby zmierzyć największe i najmniejsze wartości. Największą wartość max w i wartość najmniejszą min w szerokości szczeliny kielicha należy wyliczyć na podstawie zmierzonych wartości, w następujący sposób:

$$\max w = \frac{\max dso - \min dsp}{2}$$

$$\min w = \frac{\min dso - \max dsp}{2}$$

Długość uszczelki określa się w następujący sposób:



$$l = 2,73 \times (dsp + hj)$$

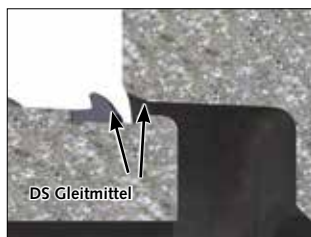
(odkształcenie 30 – 45 %, początkowe naprężenie $s = 15 \%$)

hj	t+	t-	b ± 1,5	max w	min w	w ±
16	0,6	0,2	25,5	10,3	8,5	9,4
18	0,6	0,2	27,0	11,6	9,5	10,6
20	0,8	0,2	29,5	12,9	10,7	11,8
21	0,8	0,2	31,0	13,6	11,2	12,4
22	0,8	0,2	32,5	14,2	11,7	13,0
23	0,8	0,2	33,5	14,9	12,2	13,5
24	0,8	0,2	35,0	15,5	12,7	14,1
26	0,8	0,2	38,0	16,8	13,7	15,3
28	0,8	0,2	40,5	18,1	14,8	16,5
30	0,8	0,2	43,0	19,5	15,8	17,6

Mniejsze i większe hj na życzenie..

MONTAŻ RUR

Połączenia rurowe z uszczelką DS GS dają się łatwo wykonać za pomocą zwykłych środków budowlanych. Podczas montażu rur należy przestrzegać normy DIN EN 1610 oraz instrukcji roboczej ATV A 139.



- Przed montażem oczyścić uszczelkę, kielich i bosi koniec.
- Nalożyć wstępnie naprężoną uszczelkę na bosi koniec, rozłożyć równomiernie początkowe naprężenie i umieścić w odsadzeniu.
- Wewnętrzną powierzchnię kielicha i uszczelkę pokryć obficie środkiem poślizgowym DS Gleitmittel. Zaleca się dodatkowe smarowanie uszczelki, gdyż przyczynia się to do zminimalizowania sił działających przy montażu.
- Bosi koniec wprowadzić współosiowo do kielicha i zsunąć do siebie rury.

Na podane w tabelach i na wykresach własności udzielamy gwarancji jedynie wtedy, jeżeli spełniają one odpowiednie normy. Nasze instrukcje i ulotki zawierają rzetelne wskazówki, dotyczące produktów. Ich treść nie jest jednak prawnie wiążąca. Ponadto obowiązują nasze Ogólne Warunki Dostaw.

DS
DICHUNGSTECHNIK